



## Objectifs

- Assure la maintenance, la réparation et la pose d'accessoires des véhicules utilitaires et industriels.
- Effectue les opérations d'entretien, de pose d'accessoires, de révision et de remise en état.

## Public concerné et pré-requis

- **Public Concerné :**

Tout public susceptible de détenir les pré-requis.

- **Pré-Requis à l'entrée en formation :**

- Avoir un niveau 3ème recommandé

- **Modalités d'admission :**

- Entretien de motivation et test de positionnement.

## Durée

854 H en centre de formation

280 H en entreprise au minimum selon le REAC du Titre  
professionnel MRVI

## Effectifs

12 stagiaires

## Qualification des intervenants

- Formateurs experts métier avec expérience significative dans un ou plusieurs emplois types visés par le référentiel d'emploi, d'activités et de compétences (REAC) du Titre Professionnel MRVI ;
- Professionnels en activité avec expérience significative dans un ou plusieurs emplois types visés par le référentiel d'emploi, d'activités et de compétences (REAC) du Titre Professionnel MRVI.



## Modalités et méthodes pédagogiques

- Formation en alternance sur le modèle : 2 semaines en Organisme de formation - 2 semaines en entreprise
- Formation en présentiel sur notre site EURO TEAM CAPELLE – 730 Rue du Pailleras 30560 ST HILAIRE DE BRETHMAS
- Le site EURO TEAM CAPELLE – 730 Rue du Pailleras – 30560 ST HILAIRE DE BRETHMAS est agréé Centre d'examen pour le Titre Professionnel MRVI par les Services de la DREETS Gard.

## Moyens pédagogiques & techniques

- Présentiel / Séquences en distanciel éventuelles
- Méthodes actives adaptées à la formation des adultes : alternance d'apports théoriques et pratiques (séances en face à face pédagogique, individualisation, activités en autonomie ,...)
  - Salles de cours équipées de moyens multimédias,
- Outils et équipements divers conformes au référentiel (Atelier pédagogique)
  - Livrets de suivi, dossier Professionnel à compléter remis au stagiaire.

## Modalités d'évaluation des acquis

- Evaluations progressives au cours de la formation (ECF)
- Evaluation finale sanctionnée par le passage des épreuves Titre Professionnel MRVI (Session Titre 35h)

- TARIF - A demander

## Sanction visée

- **Titre Professionnel MRVI (parcours diplômant).**

# Les atouts Euro Team Capelle

- Des partenariats avec des entreprises du secteur.
- Des formateurs passionnés et dévoués à leurs stagiaires pour favoriser leur insertion dans le monde du travail.

## Identification de la formation

- Titre Professionnel Mecanicien réparateur de véhicules industriels
- Ministère de la transition écologique et de la cohésion des territoires
  - <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35227/>
    - Code RNCP : 35227
    - Enregistrement valide jusqu'au 27/02/2026

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap EURO TEAM CAPELLE afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

## PROGRAMME DE FORMATION

### Module 1: 7 heures

- Identifier les étapes, les objectifs et le déroulé de la formation
  - Vérification des pré-requis
- Présentation du Centre de Formation, de l'équipe et des objectifs pédagogiques
  - Présentation du calendrier et du déroulé de la formation
- Présentation de la formation et de l'organisation de la Session Titre
  - Modalités pratique
  - Tour de table



**Contact**

04 66 61 09 15

## **Module 2 : 357 heures**

### **Effectuer les opérations d'entretien courant des véhicules**

#### **Réaliser la prise en charge et l'entretien des véhicules à moteur**

- Se présenter et présenter sa société,
- Identification du véhicule utilitaires par son "VIN" ,
- Carte grise et immatriculation du véhicule,
- Prise en compte de "l'effet client",
- Rédaction d'un ordre de réparation et préparation du véhicule avant intervention,
- Raisonement logique de diagnostic,
- Différents types de véhicules industriels, chaine cinématique, les maintenances, basculement de cabine.

#### **Réparer les assemblages mécaniques**

- Le dessin technique,
- Réalisation de dessins techniques à partir de pièces fournies,
- Réalisation de travaux de chaudronnerie.

#### **Intervenir sur les systèmes électriques embarqués**

- Electricité : moyen de production et schématique,
- Puissance électrique,
- Montages parallèles,
- Lecture schéma électrique,
- Résistance et son outil de mesure,
- Différents montages électroniques, le potentiomètre, les batteries,
- Le magnétisme et les relais,
- Moteur courant continue sur véhicule industriel, principe, recherche et schémas électriques,
- Etude de la variation de vitesse (GMV et ventilateur),
- Caractéristique vitesse/tension d'un moteur à courant continu,
- Notion de couple, travail et puissance mécanique,
- Notion de dipôle : Dipôle linéaire et non linéaire,
- Fonctionnement, alimentation d'une diode,
- LED, calcul de la résistance série,
- Distribution et protection électrique,

#### **EVALUATION INTERMEDIAIRE 1 (ECF1).**

## **Module 3 : 217 heures**

# **Répare les équipements du châssis des véhicules et des remorques soumis aux visites réglementaires**

### **Réparer les liaisons et les organes mécaniques des équipements du châssis**

- Train AV et Ponts,
- Train AV, composition d'un essieu avec les roues indépendantes,
- Angles de direction,
- Direction assistée,
- Différents essieu et ponts directeurs sur un PL,
- Essieu directionnels pilotés,
- La suspension mécanique, pneumatique et électro pneumatique,
- Contrôle et rectification de la géométrie,
- Principe et fonctionnement ralentisseur.

### **Réparer les systèmes hydrauliques des équipements et du freinage**

- Symboles hydrauliques et schémas,
- Composants des circuits hydrauliques,
- Contrôle de la pression,
- Freinage hydraulique,
- Assistance de direction,
- Commande d'embrayage hydraulique,
- Technologie des hayons élévateurs.

### **Réparer les systèmes pneumatiques de freinage et de servitude**

- Généralité du freinage des véhicules industriels, réglementation CE, valves et les circuits de freinages,
- Prises de pressions, remplacement plaquette/ garniture, ABS,
- Contrôles freinage EBS,
- Composition et fonctionnement du freinage pneumatique, normes et codification et la réglementation,

### **EVALUATION INTERMEDIAIRE 2 (ECF2).**

## **Module 4 : 203 heures**

### **Réparer le moteur, les périphériques et la transmission**

#### **Réparer les transmissions**

- Différents embrayages fonctionnement et diagnostic,
- Boîte de vitesse mécanique, principe de calcul de démultiplication,
- Boîte de vitesse robotisée et automatique, fonctionnement,
- Atelier démontage/remontage boîte de vitesse et arbres de transmissions.

#### **Réparer les moteurs thermiques**

- Constitution des moteurs,
- Fonctionnement moteur 4 et 6 cylindres, réglage culbuteurs,
- Filtration, circuits alimentations,
- Systèmes d'injection,
- Lubrification, filtration fonctionnement,
- Refroidissement, les composants, circuit et fonctionnement,
- Révision des différents circuits.

#### **Réparer les périphériques du moteur**

- Fonctionnement de la suralimentation,
- Dispositifs de refroidissement liés à la suralimentation,
- Différents types de suralimentation,
- Systèmes de gestion des polluants (FAP, EGR, etc.),.

#### **Intervention sur une boucle froide de climatisation embarquée**

- Confort thermique,
- Etude de la boucle de froid, principes physiques,
- Etude des composants électriques, analyse d'un bloc chauffage avec démontage/remontage,
- Caractéristiques d'une boucle de froid avec détendeur,

#### **EVALUATION INTERMEDIAIRE 3 (ECF3).**

## **Module 5 : 70 heures**

### **Evaluation des acquis de la formation (ECF) + session Titre Examen**

- Evaluation synthèse / Bilan de la formation, synthèse et évaluation de la formation (35 heures)
- Examen final : Session Titre (35 heures)